

長榮航宇精密公司

一、本公司誠徵各類人員，詳細需求條件如下：

項目	職別	資格
1	研發工程人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工相關科系畢。 • 精英語，檢附 TOEIC 成績者尤佳。 • 熟悉個人電腦套裝軟體及 3D 繪圖軟體者尤佳。 • 具鈹金成型加工或機械加工產品開發經驗者尤佳。
2	放電加工作業人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工相關科系畢。 • 英文可，可配合輪班。 • 具下列任一經驗者尤佳： <ol style="list-style-type: none"> (1) 放電加工。 (2) UG/NX 繪圖。
3	熱處理製程工程人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工相關科系畢。 • 英文佳，協助現場作業，可配合輪班。 • 具下列任一經驗者尤佳： <ol style="list-style-type: none"> (1) 真空熱處理。 (2) 熱噴塗。 (3) 珠擊。
4	化學製程作業人員	<ul style="list-style-type: none"> • 高中(含)以上相關科系畢。 • 英文可，可配合輪班。 • 具下列任一經驗者尤佳： <ol style="list-style-type: none"> (1) 表面處理加工。 (2) 複合材膠合作業。
5	機械加工工程人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工相關科系畢。 • 英文可，可配合輪班。 • 具 CNC 車、銑床操作、鉗工作業經驗。 • 具職訓中心 CNC 車、銑床訓練結訓者尤佳。
6	內勤職員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上畢，不限科系。 • 精英語，檢附 TOEIC 成績者尤佳。 • 熟悉個人電腦套裝軟體及 SAP 系統者尤佳。 • 工作內容：內勤行政、量具送校事務溝通、精密量具管理。
7	刀具庫作業人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工相關科系畢。 • 英文可，可配合輪班。 • 具機械加工刀具相關經驗者尤佳。 • 工作內容：刀具管理。
8	生產管制工程人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工或管理相關科系畢。 • 英文可。 • 具工站排程及協調能力。 • 具生產管制經驗與熟悉 SAP 系統者尤佳。
9	航空器結構工程人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工相關科系畢。 • 英文佳，熟悉工程繪圖(EX:AUTO CAD, CATIA)。 • 具下列工作經驗者尤佳： <ol style="list-style-type: none"> (1) 組裝工具、夾治具開發相關工作經驗。 (2) 組裝、製程開發工作經驗。
10	航空器結構組裝人員	<ul style="list-style-type: none"> • 大專(含)以上理工相關科系畢。 • 英文可，可配合輪班。 • 具下列任一工作經驗者尤佳： <ol style="list-style-type: none"> (1) 飛機維修白鐵作業或有組裝相關工作。 (2) 組裝型架、組立工作。

二、報名地點：桃園市觀音區成功路一段 528 號 長榮航宇精密公司監理部人事課。

三、報名時間：自即日起至 2018 年 5 月 27 日止。

四、報名方式：郵寄下列資料至報名地點(信封左上角請註明應徵職別)

本集團提供之報名表(含個資同意書),報名表正反面內容須親筆書寫並請附貼二吋近照。

五、報名表索取方式(網路下載)：

自本公司網頁下載列印「應徵人員資料表」(共 2 頁)及「個資同意書」(共 1 頁), A4 大小, 資料表上各項內容務必親筆書寫。



網址：www.egap.com.tw

六、考試時間及地點：

應徵人員之資料經初審合格者, 另行通知考試時間及地點, 不合格者恕不退件。

七、本次招募預定報到日期：除第五項自 2018 年 5 月起分梯次報到外, 其餘人員預定於 2018 年 7 月上旬報到。